

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-182231

(43) Date of publication of application: 16.07.1990

(51)Int.CI.

A61B 1/00 A61B 1/04 G02B 23/24

(21)Application number: 01-055814

(22)Date of filing:

07.03.1989

(71)Applicant : OLYMPUS OPTICAL CO LTD

(72)Inventor: DANKAN FUAIFU GIRISU

**GARU NAWAZU KAAN** 

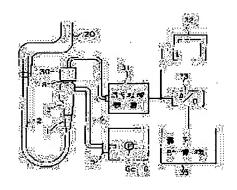
(30)Priority

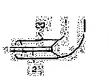
Priority number: 88 8830465 Priority date: 31.12.1988 Priority country: GB

### (54) METHOD FOR DETECTING INSERT DIRECTION OF ENDOSCOPE

### (57)Abstract:

PURPOSE: To easily detect the insert direction of an endoscope by extracting the shape of the pleats present in the inner wall of a region to be observed from an endoscopic image and judging the insert direction of an endoscope on the basis of said shape of the pleats. CONSTITUTION: When the insert part 2 of an endoscope 1 is inserted in the upwardly bent part of the colon, pleats are present so as to be inclined upwardly. Therefore, the leading end part 11 of the endoscope 1 is curved upwardly and the insert part 2 may be inserted upwardly. When the insert part 2 of the endoscope 1 is inserted in the straight part of the colon 20, the pleats are present without being inclined up and down or left and right. In this case, the insert part 2 of the endoscope 1 may be inserted straightly as it is. An endoscopic apparatus is equipped with a fiberscope 1 to which illumination light is supplied by a light source apparatus 6 and an externally fitted television camera 30 and the image signal outputted from a signal processor







31 is inputted to a monitor 32 and the insert direction of the endoscope is detected by an electronic computer.

### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

### ⑩ 日本 国特許庁(JP)

@ 特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平2-182231

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成2年(1990)7月16日

A 61 B 1/00 3 2 0 3 7 0 В 7305-4C 7305-4C 8507-2H

G 02 B 23/24 В

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全19頁)

50発明の名称

内視鏡の挿入方向の検出方法

②)特 頭 平1-55814

願 平1(1989)3月7日 @出

優先権主張

ᡚ1988年12月31日❷イギリス(GB)卿8830465.4

@発明者

ダンカン フアイフ ・

英国 イングランド ロンドン エスダブリユー2 3ェ

ギリス

イチゼット トウールスヒル キングスミードロード75

英国 イングランド ロンドン エヌ1 アツバーストリ ート サツトンエステイト ヘクストンハウス14

明

者

個発

多出

ガル ナワズ カーン オリンパス光学工業株

東京都渋谷区幅ケ谷2丁目43番2号

式会社

四代 理 人 弁理士 伊藤 准

> Ш 棚.

1. 発明の名称

内視鏡の挿入方向の検出方法

2. 特許請求の範囲

内視鏡画像から被観察部位の内壁に存在するヒ ダの形状を抽出する手順を備え、この手順によっ て抽出されたヒダの形状に基づいて内視板の挿入 方向を判断することを特徴とする内根鏡の部入方 肉の検出方法。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、内視鏡の挿入方向の検出方法に係り、 特に、医学的検査のために行う大脳に対する内視 雌の自動挿入に適した内視鏡の挿入方向の検出方 法に関する。

[ 従来の技術と発明が解決しようとする課題]

近年、体腔内に細長の抑入部を抑入することに より、体腔内臓器等を観察したり、必要に応じ処 置具チャンネル内に挿通した処置具を用いて各種 **治療処置のできる内視鏡が広く利用されている。** 

ところで、従来の内視銃検査では、医師が内視 鏡像を視察することにより、内視鏡(挿入部)の 進行方向を判断して、内視鏡を挿入していた。

しかしながら、大脇検査における内視鏡の挿入 には、高度な技術と熟練を要していた。

木発明は、上記事情に悩みてなされたものであ り、簡単に、内視鏡の挿入方向を検出することの できる内視鏡の挿入方向の検出方法を提供するこ とを目的としている。

[課題を解決するための手段]

本発明の内視鏡の挿入方向の検出方法は、内視 鏡画像から被観察部位の内壁に存在するヒダの形 状を抽出し、このヒダの形状に基づいて内視鏡の 挿入方向を判断するものである。

[作用]

本発明では、内視鉄画像から被観察部位の内壁 に存在するヒダの形状が抽出され、このヒダの形 状に基づいて内視鏡の類入方向を判断する。

以下、図面を参照して本発明の実施例を説明す

2

**.** 

ます、第2回ないし第7回を参照して、本発明の概要を説明する。

第2回は大場への内視鏡の抑入を示す説明図、 第3回は内視鏡押入部の先端部を示す終視図、第4回は大場の屈曲部分への内視鏡の抑入を示す説明図、第5回は第4回の状態における内視鏡像を示す説明図、第7回は第6回の状態における内視鏡像を示す説明図である。

第2図に示すように、内視領(ファイバスコープ)1は、制長で可挠性を有する挿入部2を購え、この挿入部2の後期に太径の操作部3が選設されている。前記操作部3からは、側方に、可撓性を有するユニバーサルコード4が延設され、このユニバーサルコード4の先媼部に、コネクタ5が設けられている。このコネクタ5は、光双装置6に接続されるようになっている。また、前記操作部3の後端部には、接眼部8が設けられている。

第3図に示すように、前記押入部2の先端側に

- 3 -

なっている。尚、勿3 図中、符号17は、照明光 の照明範囲を示している。

ところで、内視線1の照明光学系と観察光学系とは、第3回に示すように、近接して存在し、且 つ略同一方向を向いている。

一方、大腸内壁には、環状のヒダ(HAUSTRAまたはFOLDとも呼ばれる。)が存在し、内視鏡医の多くは、この環状のヒダの見え方により内視鏡の挿入方向を判断している。つまり、これらのヒダのリングの中心は、内視鏡の挿入方向

は、硬性の先端部11及びこの先端部11に競技する後方側に跨曲可能な路曲部12が原次設けられている。また、前記操作部3には、 図示しない 跨曲操作ノブが設けられ、この跨曲線作ノブを回 動操作することによって、前記跨曲部12を上下 ノ左右方向に変曲できるようになっている。

- 4 -

を判断する上で優れた目安になる。このことを、 第4図ないし第7図を参照して説明する。

尚、第5図及び第7図において、符号21,2 2,23は、大脳内壁に存在するヒダを示す。

第4 図は、内視鏡 1 の押入部 2 を、大腸 2 0 の上方に屈曲した部分へ押入する場合を示している。この場合、第5 図に示すように、ヒダは、上方に偏って存在する。従って、この場合には、内視鏡 1 の先網部 1 1 を、上方向に海曲させ、上方向に押入部 2 を押入して行けば良い。

また、第6図は、内視鏡1の押入部2を、大場 20の直線状の部分へ押入する場合を示している。 この場合、第7図に示すように、ヒダは、上下ま たは左右に偏りなく存在する。従って、この場合 には、内視鏡1の挿入部2を、まっすぐそのまま 押入して行けば良い。

このように、本発明の内視鏡の挿入方向の検出 方法は、内視鏡像において内壁に存在するとダの 形状を抽出し、このヒダの形状に基づいて内視鏡 の挿入方向を検出する方法である。

- 6 -

次に、第1図及び第8図ないしず31図を参照 して、本発明の一実施例を説明する。

第1回は本発明の一実施例の方法を示すフロー チャート、第8回はファイバスコープと外付けテ レビカメラを用いた内視鏡装置の例を示す説明図、 館9周はビデオスコープを用いた内視鏡装置の例 を示す説明図、第10図は第1ステップにおける 空間フィルタリングの使用を説明するための図、 第11図(a)はx方向の勾配を求める加重マト リクスを示す説明図、第11四(b)はy方向の 勾配を求める加重マトリクスを示す説明図、第1 2 図は第 1 ステップで 得られた 画像を 8×8 画楽 の小方形に分割した状態を示す説明図、第13図 は8×8画素の小方形を示す説明図、第14図は 8×8 画来の小領域にあるヒダの線セグメントを 示す説明函、第15回は修正Hough変換をす る為に外間にアドシスを付けた8×8面条の小方 形を示す説明図、第16図は直線を修正Houg h 変換して得られる配列要素を示す説明図、第1 7 図は過線を修正Hough変換した配列要素と、

- 7 -

示す説明図である。

本実施例の内視鏡の挿入方向の検出方法は、例 えば、第8図または第9図に示す内視鏡装置に遊 用される。

第8図に示す内視鏡装置は、光源装置6によっ て照明光が供給されるファイバスコープ1と、こ のファイバスコープ1の接眼部8に取付けられた 外付けテレビカメラ30とを備えている。前記フ ァイバスコープ1の構成は、第2回に示すものと 同様であり、説明を省略する。前配外付けテレビ カメラ30は、例えば、前配接眼都8からの光を 結婚する図示しない結像レンズと、この結像レン ズの結像面に配設された図示しない固体概像素子 を備えている。また、この外付けテレビカメラ3 〇は、前記固体鉛像素子を駆動すると共に、この 固体樹盤素子の出力信号を映像信号処理する信号 処理装置31に接続されるようになっている。前 配信母処理装置31から出力される映像信号は、 モニタ32に入力されると共に、A/D変換器3・ 3 によってデジタル最に変換された後、钳子計算

各配列要素に対応する直線上に存在するエッジボ イントの数の一例を示す説明図、第18図はエッ シポイントの数の多い直線を示す表、第19図は 小方形内のラインセグメントを示す説明図、 第2 0. 図はエッジの方位によるグループ分けを示す表。 第 2 1 図は選続性によるグループ分けを示す数、 第22回は連続性によるグループ分けを説明する ための小方形上のエッジポイントを示す説明図、 第23回はPerceptual groupi ngの結果の一例を示す扱、罪24例はピラミッ ド型4里ツリー構造を示す説明図、第25図は第 4 ステップを示すフローチャート、第26回(a) ないし(d)は線セグメントの連結の際に次にサ ーチする小方形を示す説明圏、第27阕(a)な いし(d)はヒダの形状から挿入方向を決定する 方法を示す説明団、第28回はリングの選心を求 めるステップを示すフローチャート、第29図は ヒダの楕円を示す説明図、第30回はリングの重 心のy座標を求めるステップを示す説明図、第3 1 図はリングの 超心の X 座標を求めるステップを

<del>-</del> 8 -

概35に入力され、この留子計算機35内の図示しないメモリ内に取り込まれるようになっている。そして、前記モニタ32に、内視鏡像が表示されると共に、前記電子計算機35によって、本実施例における内視鏡の挿入方向の検出方法が実行される。

この固体関係素子は、前配挿入部2,操作部3及 びユニバーサルコード42内に挿過された信号盤、 及び前記コネクタ43を介して、前記制御装製4 5内の映像信号処理回路46に接続されるように なっている。尚、前記ピデオスコープ41の頭の 光学系は、ファイバスコープ1と同様であり、ラ イトガイドの入射端には、前記制御装置45内の 光票義置 6 のランプ 6 mから出射された 照明光が 入射されるようになっている。前記固体提復案子 は、前記映像信号処理回路46によって駆動され ると共に、この関係機像素子の出力信号は、前記 映像信号処理回路46で信号処理されるようにな っている。この映像信号処理回路46から山力さ れる映像信号は、ファイバスコープ1を用いた内 **組織装置の場合と同様に、モニタ32に入力され** ると共に、A/D皮換器33によってデジタル量 に変換された後、鉗子計算機35に入力され、こ の電子計算機35内の図示しないメモリ内に取り 込まれるようになっている。そして、前記モニタ 3 2 に、内視難像が表示されると共に、前配電子

- 11 -

の 結果から 挿入方向を決定する 第5 ステップ S5 とからなる。

まず、第10回及び第11回を参照して、第1 ステップについて説明する。

不連続点を抽出する当っては、赤の強度、緑の 強度及び背の強度からなる色に初目しても良いし、 グレイレベル(9may level、濃度ある いは明度)に特目しても良いが、本実施例では、 グレイレベルに着目する場合を例にとり説明する。 また、原画の顕素(ピクセルとも呼ぶ。)数は、 512×512、グレイレベルは256階調とする。

グレイレベルに着目し、不速飲点を抽出するということは、空間座棋上でグレイレベルの変化率 (勾配)を検査し、グレイレベルが変化するとこ ろを抽出することである。これは、グレイレベル に着目したエッジ検出である。

前記エッジ検出の手法としては、例えば加慮マトリクスを用いた空間フィルタリング(Spatiai fiitering)があり、本実施例

計算機35によって、本実施例におりる内視鏡の 挿入方向の検出方法が実行される。

次に、本実施例の内根値の挿入方向の検出方法 について説明する。

本実施例の内視瞭の挿入方向の検出方法は、第 1 図のフローチャートに示すように、電子計算機 35に取り込まれた原面における不遵統点を抽出 する第1ステップS1と、前記第1ステップS1 で得られた画像を複数の画像に分割し、この分割 面位の各々から修正ハフ(Modified ough)変換(以下、修正Hough変換と記 す。)を用いて穏セクメント(線分)の候額を抽 出する第2ステップS2と、前記第2ステップS・ 2 で得られた幅セグメントの候補に対してパーセ プチュアル グルーピング (知覚的グループ分け、 以下、Perceptual grouping と配す。)を行い、分割商権の各々から最適な総 セグメントを始出する第3ステップS3と、前記 第3ステップS3で得られた粒セグメントを連結 する第4ステップS4と、前記第4ステップS4

- 12 -

では、これを用いている。

第10図を参照して、3×3 画素からなる 加銀マトリクスを用いた 場合を例にとり、空間フィルタリングについて 説明する。第10図において、P1 (×1, y1) は、入力画像 P1 の座標(×1, y1) の画素のグレイレベルを示す。 同様に、P2 (×1, y1) の面素の勾配を示す。

まず、入力適像Pi(×i、Уi)の3×3近 傍を取り出し、この3×3近傍の各種素の値と、 別に用意された3×3要素からなる加重マトリク スの対応する各要素の値との積を計算し、9個の 積の和を求め、これをP2(×i、Уi)とする。

この演算を、入力画像の各画素に対して順次施 していくことにより、空間フィルタリングを施し た出力画像P2 が掛られる。

ところで、第11図(a)に示す加重マトリクスを使うことにより、×方向の勾配(グレイレベルの変化率) g× が得られる。 四様に、第11図(b)に示す加重マトリクスを使うことにより、

- 14 -

y方向の勾配(グレイレベルの変化率) g r が得られる。ある画楽における勾配の絶対値は、下記の(1-1)式で与えられるが、本実施例においては、極めて正確である必要もないため、例算処理の簡略化のために、(1-2)式で近似しても良い。

 $g = \sqrt{g \times ^2 + g \times ^2} - (1 - 1)$ 

 $g = |g_X| + |g_Y| + (1-2)$ 

ただし、0は不連続性の強さを表わす。

 $g_X = P_2 (X_L, Y_L)$ 

- - P<sub>1</sub> (x 1 - 1 . y 1 + 1) + P<sub>1</sub> (x 1 + 1 + y 1 + 1) - √2 · P<sub>1</sub> (x 1 - 1 . y 1 ) + √2 · P<sub>1</sub> (x 1 + y 1 ) - P<sub>1</sub> (x 1 - 1 . y 1 - 1) + P<sub>1</sub> (x 1 + y 1 - 1) ... (1 - 3)

い。全てのエッジポイントの日の分散を求めた上で、80%程度のエッジポイントが残るようにロrを設定しても良い。

- 15 -

このように、gの値がある程度小さなものを使い、後にPerceptual groupingを行うことにより、ノイズ等の影響を受けることなく、重要なエッジボイントを抽出することが可能になる。また、これが、本実施例の特徴の一つである。

次に、第12図ないし第19図を参照して、第 2ステップについて説明する。

ます、第12図に示すように、第1ステップで得られた出力画像P2(× ¼ 、 У ¼ )を、8×8 画案程度の小方形に分割し、格正Hough安換 を行う。原画像が、512×512面素から成っ ている場合には、64×64の画像に分割することになる。尚、本実施例では、一例として、8× 8面素の小方形に分割しているが、求める精度により、4×4両素でも良いし、16×16面素及 びその他でも良いことは言うまでもない。

- 17 -

Qy = P2 (X1, y1) = P1 (X1 -1, y1 +1) + √2 · P1 (X1 + y1 +1) + P1 (X1 +1, y1 +1) - P1 (X1 -1 + y1 -1) - √2 · P1 (X1, y1 -1) - P1 (X1 +1 + y1 -1) ··· (1 - 4)

また、エッジの方向は、次の(1-5)式で与えられる。

 $\theta$  = a r c t a n (gy / gx ) … (1 - 5) ここで、 (1 - 1) 式または (1 - 2) 式で求めた g を、予め定めた基準値 g r と比較し、基準値 g r 以上のエッジポイントを残す。

基準値 gr を大きな値に設定することにより、 残すエッジポイントの数を絞り こむことも考えられるが、基準値 gr をあまり大きな値に設定する と、本来必要なエッジポイントを排除して しまう 危険があるため、 Gr は、 低めに設定することが 大切である。全てのエッジポイントの 8 0 % 程度 を残すように基準値 gr を設定することが望まし

- 16 -

まず、修正Hough変換について、簡単に説明する。

第13図は、普通よく用いられる×・ソ座標系で表現してあるが、修正Hough 変換を行う為に、第15図に示すように、8×8面素の小方形の外周に、アドレスを付ける。

このようにすると、8×8函素の小方形上の直線は、スタートアドレス(S)と、エンドアドレス(E)を指示することで、定義することができる。例えば、第15図に破験で示した監察は、スタートアドレス=3,エンドアドレス=20の直線として定義することができる。

- 方、8×8 面 素の 小 方 形 上 に 描 く こ と が で き る 函 絵 の 種 類 は 、 (32×32) / 2 = 512 で ある。 (32×32) を 1 / 2 に し て い る 理 由 は 、

- 18 -

小方形上の直線がベクトルではない為である。 つまり、スタートアドレス = 3 . エンドアドレス = 2 O の直線と、スタートアドレス = 2 O . エンドアドレス = 3 の直線は、同一とみなすことができる為である。

従って、全ての直線は、第16図の配列要素の一つに対応する。

そして、配列要素上の1つの配列に対応する直線上に、限つかのエッジポイントがあるかを配列 要素上に表現すると、例えば、第15回に破線で示した直線は、スタートアドレスが3で、エンド アドレスが20の直線であり、その直線上には、 4つのエッジポイントがあるので、第16回のように表現される。

このような方針に沿って、修正日のUGA交換をすると、実際には、第17図に示すような結果が得られる。すでに述べたことであるが、配列要素の1つ(第17図のサイの目一つ)は、1本の直線に対応し、配列要素内の数字(以下、Vote(ボウト、票)と記す。)は、その直線上に存

- 19 -

ngを行って、最適なラインセグメントを抽出する。

次に、第20図ないし第23図を参照して、第 3ステップのPerceptual group ingについて説明する。

本実施例では、下記の3項目に発目し、Perceptual group!ngを行っているが、下記3項目以外に、勾配の大きさ(Edge Magn!tude)に着目しても良いし、色に毎目しても良い。

1. エッジの方位(Edge Orienta tion(エッジ オリエンティション))

(エッジ ポイントについて)

基準 ± 2 2 . 5 \*

 グレイレベル(Gray level) (前案について)

基単 土4レベル

3. 連載性(Continuity (コンティニュアティ))

(エッジ ポイントについて)

- 21 --

在するエッジポイントの数を示している。

直線上に存在するエッジポイントの数が多いほど、その直線が求めようとしている避線である可能性が高い。

従って、VOteの数の多い方から、5つ程度を、ラインセグメントの候補として抽出する。この抽出したラインは、第17図では〇印を付してあると共に、一覧表にして第18図に示している。

尚、ここで、Voteの酸の一番大きなものを 抽出し、それを求めるラインセグメントとすると いう考え方もあるが、そのようにしてしまう危険が ある。例えば、第19 図に示すような場合である。 この図では、(a)が抽出したいラインセグメン トであるにかかわらず、単にVoteの数だけで 判断すると、誤って(b)のラインセグメントを 抽出してしまうことになる。

上記のような危険を回避する為に、ここでは、 5つ程度の配列要素にまで絞り込んでおいて、最 終的には、Perceptual proupi

- 20 -

#### ・ 基準 土1面素の距離

上記3項目の各々について、以下に説明する。 第17回の場合を例に取ると、第17回の5つのラインの各々について、以下の処理を行う。 1.エッジの方位

第18図のライン(しine)4すなわち配列 要素(16.4)を例にとれば、第20図に示す ように、9個のエッジポイントを、第1ステップ で求めたエッジの方向もの小さい所に並べる。そ して、45°(±22.5°)より大きなギャッ プのある所でグループ分けを行う。第20図に示す例では、8番目のエッジポイントと9番目のエッジポイントと9番目のエッジポイントと9番目のエッジポイントのもの差が、

62°-35°-27°(>22.5°) となり、ここで、グループ分けされる。 2. グレイレベル

上記エッジの方位の場合と同様に、エッジポイントに相当する箇所のグレイレベルを、小さい順に並べ、グレイレベルのギャップが4より大きい所で、グループ分けを行う。

- 22 -

#### 3. 迎続性

エッジポイントのメ疫療、ソ座標に住目し、第 2 1 図に示すように、× 枢恩の小さい順に並べる。 x 座標が同じものついては、y 座標の大きい順に 並べる。そして、x座標の差Δx>1またはy座 **緑の差Δy>1のところで、グループ分けを行う。** 第21図の例では、4番目のエッジポイントと5 番目のエッジポイントのソ座標の差が2であり、 ここでグループ分けされる。このように、メ座標 とY座標の両方に着目することにより、直線がx 帕またはY帕に対して極端に立っていたり、寝て いても、確実に不選続点を抽出し、グループ分け を行うことができる。例えば、第22回は、第2 1 図の例における各エッジポイントを、x. y座 棋上にプロットしたものであるが、このような幅 合、X座標にだけ着目していると、直線が不連続 であることを検出できない。

以上の3つの作業を行うことにより、一般的に、 例えば、第23図に示すような特果が得られる。 ここで、例えば、最適なラインセグメントを抽

- 23 -

トの存在しない小領域も多数ある。)尚、小領域に分割することにより、複数のコンピュータによる並列処理が可能となり、演算時間の短縮ができるという利点がある。尚、複数の専用 1 C を使って並列処理を行っても良い。

尚、勾配の大きさ(Edge Magnitude)や、色に着目する場合も同様に、エッジポイントを、勾配の大きさや色の順に並べ、所定以上のギャップがある所でグループ分けを行えば良い。

次に、第24図ないし第26図を参照して、第 4ステップについて説明する。

この第4ステップでは、第3ステップで得られた た線セグメントを連結して行く。これは、エッジ の追跡または連結と呼ばれる。

エッジの追跡を行うに当っては、どの線セグメントから探索を始めるかが重要である。本実施例では、エッジの追跡に当って、ピラミッド型4 型ツリー構造を利用している。以下、第24 図及び第25 図を参照して、このピラミッド型4 型ツリ

出する為の条件として、

迅観性∩(グレイレベル)∩(エッジの方位)

... (1)

の 論理式を適用すれば、 新 2 3 図 示すように、 A ~ F の 6 つのグループにグループ 分け することが できる。 第 2 3 図 の例では、 グループ A が一番多くのエッジポイントを有し、 そのエッジポイント の 数 は 6 である。

尚、最適なラインセグメントを抽出する為の条件としては、(1)の論理式に限らず、例えば、 次の(2)の論理式を用いても良い。

型統性 ∩ (グレイレベル U エッジの方位) … (2) 他の配列要素についても同様のことを行い、そ の中で、一番多くのエッジポイントを持つグルー プを抽出する。そして、そのグループが、 8 × 8 両素の小方形における抽出すべきラインセグメントである。

このようにして、第3ステップで、8×8画繋からなる64×64個の小領域の線セグメントを 抽出することができた。(もちろん、線セグメン

- 24 -

ー 構造を利用して、ヒダのカープを得る手類について説明する。

まず、第24図に示すように、8×8面乗から なる小領域をリーフ ノード(leaf nod e)(またはリーフ(leaf)とも呼ぶ)とし て、ピラミッド型4種ツリー機造(DVTaml quadtres structure) & 作成する。すなわち、前25図において、ステッ プS41で、8×8画素の小領域をリーフ・ノー ドとし、ステップS42で、4つの子(Son) ノードの線セグメント数の和を親(「ather) ノードの線セグメント数とし、n/2×n/2酉 索の函数を得る。そして、面索数が1か否かを判 定するステップS43を軽て、ステップS42を、 ルート(root)(またはルートノード(ro ot node)とも呼ぶ)に逸するまで繰り返 す。このようにして作成されたピラミッド型4乗 ツリー構造では、奴ノードは、その子ノードの有 する線セグメントの数を保持している。尚、第2 4 図において、各ノードの近傍に付けた数字は、

- 25 -

似セグメントの数を示している。

次に、スタート線セグメントを発見するために、 ツリーは、ルートから下方に探索される。すなわ ち、ステップS44で、4つの子ノードのうち最 多線セグメントを有する子ノードを選ぶという作 繋が繰り返される。第24図に示すように、リー フの段階で、線セグメントを有する複数のリーフ が存在する場合、どの線セグメントを開始線セグ メントとしても良い。

次に、ステップS 4 5 で、ステップS 4 4 で求めた ぬセグメントを、スタート 線セグメントとして、 終セグメントを 連結して 行く。

この線セグメントの連結を行う作業を、第26 図(a)ないし〈d〉を参照して説明する。

第26図(a)に示すように、小領域1,2の 順に称セグメントが連結された場合、次のサーチ 方向は、図中の矢印方向である。従って、この場 合、a,b,cの小領域がチェックされる。

同様に、第26図(b)に示すように、小倒坂 1.2の順に穏セグメントが連結された場合、次

- 27 -

る 2 つの 額セグメントの成す角度が ± 4 5°以内となるものに限定しても良い。

また、線セグメントが迎結される度に、4重ツリー(quad tree)上の数値は、訂正される。すなわち、理結された線セグメントに相当するリーフの値を1→0に変更する。併せて、それより上位の親ノードの値も訂正される。

また、極セグメントの連結は、両方向について 行われる。

このようにしてカーブが得られたら、ステップ S46で、第4ステップを終結するか否を判定し、 終結しない場合には、再び、ステップS41以降 のステップを繰り返すことにより、別のカーブを 得ることができる。

次に、第27回ないし第31回を参照して、第 5 ステップについて説明する。

この第5ステップでは、第4ステップで求められたヒダの形状により、 挿入方向を判断、決定す

求められるヒダの形状としては、例えば、第2

- 29 -

のサーチ方向は、図中の矢印方向であり、この場合、a, b, cの小領域がチェックされる。

第26図(C)に示すように、小領域1.2.3の順に線セグメントが迅結された場合、a,b,cの小領域をチェックするが、aとcの両方に線セグメントが存在する場合、aとcの線セグメントの向きをチェックし、スムーズな連結となる方を選ぶ、第26図(C)の場合、cの小領域のねセグメントが選ばれる。

また、第26図(d)に示すように、小領は1. 2の順に繰セグメントを連結してきて、 8. b. cの小領域に線セグメントが存在しない 場合は、 d. e, f, g, h, i, jの小領域を検査する。 例故したと考えた場合の次のサーチは、 d. e, fとなり、同様に、 bの線セグメントが消滅した と考えた場合の次のサーチは、 f, g 。 hとなり、 この線セグメントが消滅したり、 ためまた場合の次のサーチは、 h. p. hとなるからである。

また、線セグメントを連結する場合、連結され - 28 -

7図(a)~(d)に示すようなパターンがあり、 それぞれ、以下で説明する方法で挿入方向を決定

第27図(a)は、図中半印で示す交差点(くまれけられた。 というののカーブ(ヒダ) C 1 には分岐点)をあるといったのの向きを知られた。 のはない というのにあるかを判断した。 第27図にあるのにがあるかが良いの中心(a点の)である。 そして、 奥にあるカーブの中心(a点の)である。 そしては、 内視鏡を抑みした大陽のにがある。 ため、 奥側のヒダの一部が隠れている場合した。。

第27 図(b)に示す方法は、得られたカープ上の5 箇所程度のポイントからそれぞれ放射状に 垂線を立て、その放射状の線の交点の集中する箇所を挿入方向とするものである。

第27図(c)に示す方法は、得られたカープ・ が一部が欠けたリング状である場合に、得られた

~ 30 -

カーブの両端を連結し、それによって得られるリングの重心を抑入方向とするものである。

第27図(d)に示す方法は、得られたカーブが所々で切れている場合に、一番近いカーブを連結して行き、得られたリングの重心を挿入方向とするものである。

尚、第27図(b)~(d)に示す方法では、使用するカープまたはリングは、任命であるが、最も大きいカープまたはリングを用いても良いし、予め大きい方からn番目のリングを用いるということにしておいても良い。

重心は、例えば、第28図に示すような手順で 求めることができる。

まず、ステップS51で、ヒダの内または楕円の中に含まれる面素数を求め、第29 図に示すように、その数をNとする。尚、 西素数ではなく、第2ステップで用いた小方形の数で代用しても良い。

次に、ステップ S 5 2 で、第 3 0 図において矢 印で示すように、上から x 軸方向にヒダの円形ま - 3 1 -

うにしても良い。また、一番内側のヒダの重心を 神入方向としても良いし、複数のヒダの頭心のう ちの最も多くの重心がある方向を挿入方向として も良い。

尚、第4図に示すように、大脳20が跨曲している場合、第5図に示すように、ヒダによって、ヒダの最心が異なる。第5図の場合は、内側のヒダの最心ほど、上側、すなわち挿入方向傾にある。この最心の変位量は、海曲量が大きいほど大きくなる。従って、複数のヒダの型心の変位量から大脳20の済曲量を検出することもできる。

このように、本実施例によれば、第1ステップないし第4ステップによってヒダの形状を求め、このヒダの形状に終づいて、第5ステップで、内視鏡の挿入方向を判断することにより、簡単に、内視鏡の挿入方向を検出することができる。

また、第1ステップで内視鏡画像中の不選続点 (エッジポイント)を抽出する際に、基準値を低めに設定し、勾配 g の値がある程度小さなものも 残しておくことにより、ノイズ等の影響を受ける たは楕円形に含まれる画素数を数えて行き、その数がN/2になるまで、カウントする。そして、N/2になったときのソ座標の値をソッとすると、このソッが求める重心のソ連標である。

同様に、ステップS53で、第31図において 矢印で示すように、左傾からり軸方向にヒダの円 形または楕円形に含まれる面類数を数えて行き、 その数がN/2になるまで、カウントする。そし て、N/2になったときの×座標の値を×οとす ると、この×οが求める重心の×座標である。

そして、ステップS54で、ヒダの重心は、 (xo、yo)として求められる。

尚、ヒダの形状は、円または楕円として説明したが、これに限定されない。

尚、内視鏡を挿入していくと、それに伴ってヒ ダの形状は変化していく。従って、常に、大きい 方から数えて n 番目のヒダの趣心を求め、それを 挿入方向と判断しても良いし、大きい方から数え て、n 番目のヒダの趣心と n + m 番目のヒダの趣 心の平均値を求め、それを挿入方向と判断するよ

- 32 -

ことなく、必要な不避続点(エッジポイント)を 抽出することが可能になる。

また、第2ステップにおいて、修正Hough 変換を利用して、線セグメントの候補を抽出する 際や、第3ステップにおいて、Perceptu al groupingを行い、分割面像の各々 から最適な線セグメントを抽出する際に、内視銃 画像を小領域に分割することにより、複数のコン ピュータによる並列処型が可能となり、 波算時間 の短縮ができる。

また、第4ステップにおいて、スタート線セグメントを抽出するに当り、ピラミッド型4乗ツリー構造を利用しているので、処理時間を著しく短縮することができる。

尚、本実施例では、第1ステップにおいて不選、 税点を抽出する当って、グレイレベルに着目して いるが、前述のように色に着目しても良い。

色に着目した場合、例えば、色相や影度の変化 率を検査し、色相や影度が変化するところを抽出 するようにしても良い。

- 34 -

例えば、原面からCIE-RGB安色系の三原色成分(三刺激値)R.G.Bが得られる場合、色相 Bは、以下の(2-1)式を用いて、(2-2)式で表すことができる。

$$\theta_1 = \cos^{-1} \frac{2 r - g - b}{\sqrt{6[(r-1/3)^2 + (g-1/3)^2 + (b-1/3)^2]}}$$

... (2-1)

 $\theta = \theta_1 \ (g \ge b)$ ,  $\theta = 2\pi - \theta_1 \ (g < b)$ 

... (2-2)

ただし、r=R/(R+G+B)

g = G / (R + G + B)

b = B / (R + G + B)

また、彩度Sは、´(2-3)式で表すことができる。

S = 1 - 3 m l n ( r , g , b ) … (2 - 3 ) 尚、m l n ( r , g , b ) は、r , g , b の 最小 値を示す。

このように、原面の面素ごとに、色相や彩度を 数値化すると、グレイレベルに咎目した報合と向 様に空間フィルタリング等によって、色相や彩度

- 35 -

係り、第1図は本発明の一家施例の方法を示すフ ローチャート、卸2図は大腸への内視鏡の挿入を 示す説明図、第3図は内視鏡挿入部の先端部を示 す 斜 視 図 、 第 4 図 は 大 脇 の 屈 曲 都 分 へ の 内 視 値 の 揮入を示す説明図、第5図は第4図の状態におけ る内根鏡像を示す説明図、第6図は大温の直線部 分への内視鏡の挿入を示す説明図、第7図は第6 図の状態における内視鏡像を示す説明図、第8図 はファイバスコープと外付けテレビカメラを用い た内視鏡装置の例を示す説明図、第9図はビデオ スコープを用いた内袱的装置の例を示す説明図、 第10回は第1ステップにおける空間フィルタリ ングの使用を説明するための図、第11図(a) は×方向の勾配を求める加重マトリクスを示す説 明園、第11図(b)はy方向の勾配を求める加 **重マトリクスを示す説明図、第12回は第1ステ** ップで好られた画像を8×8両素の小方形に分割 した状態を示す説明際、第13麼は8×8面敷の 小方形を示す説明図、第14図は8×8 画素の小 領域にあるヒダの槍セグメントを示す説明図、第

が変化するところを抽出することができる。そして、グレイレベルに着目した場合と同様に、第2ステップを行うことにより、色に着目してヒダを抽出することができる。

また、原面がNTSC信号で与えられる場合には、クロミナンス信号の位相から色相を得ることができ、クロミナンス信号の振幅から彩度を得ることができる。

また、特定の色成分の頃に着目しても良い。

尚、本発明の方法によって検出された内視録の 類入方向に対し、内視鏡操作者が、海曲操作により、内視鏡を挿入しても良いし、装匠によって自 動的に先端部を向け、挿入しても良い。

#### [発明の効果]

以上説明したように本発明によれば、ヒダの形状を抽出して、このヒダの形状に基づいて判断することにより、簡単に、内視鏡の挿入方向を検出することができるという効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1 圏ない し 第3 1 図は本発明の一つ実施例に - 3·6 -

15図は松正日のugh変換をする為に外周にア ドレスを付けた8×8画素の小方形を示す説明図、 第16図は直線を修正 Hough 変換して得られ る配列要素を示す説明図、第17図は直線を修正 Hough変換した配列要素と、各配列要素に対 応する直額上に存在するエッジポイントの数の一 例を示す説明図、第18図はエッジポイントの数 の多い直線を示す表、第19図は小方形内のライ ンセグメントを示す説明図、第20図はエッジの ·方位によるグループ分けを示す表、第21図は連 **続性によるグループ分けを示す表、第22図は進** 税性によるグループ分けを説明するための小方形 上のエッジポイントを示す説明図、第23回はP er.ceptual groupingの結果の 一 例を示す表、第24 図はピラミッド型4 重ツリ ・構造を示す説明図、第25図は第4ステップを 示すフローチャート、第26図(a)ないし(d) は終セグメントの連結の際に次にサーチする小方 形を示す説明図、第27図(a)ないし(d)は ヒダの形状から抑入方向を決定する方法を示す説

明図、第28回はリングの重心を求めるステップを示すフローチャート、第29回はヒダの楕円を示す説明図、第30回はリングの重心のソ座標を求めるステップを示す説明図、第31回はリングの重心のメ座標を求めるステップを示す説明図である。

1 -- 内视镜

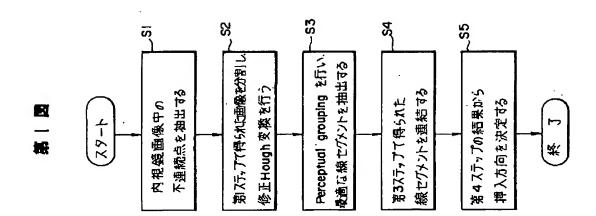
2 … 拆入部

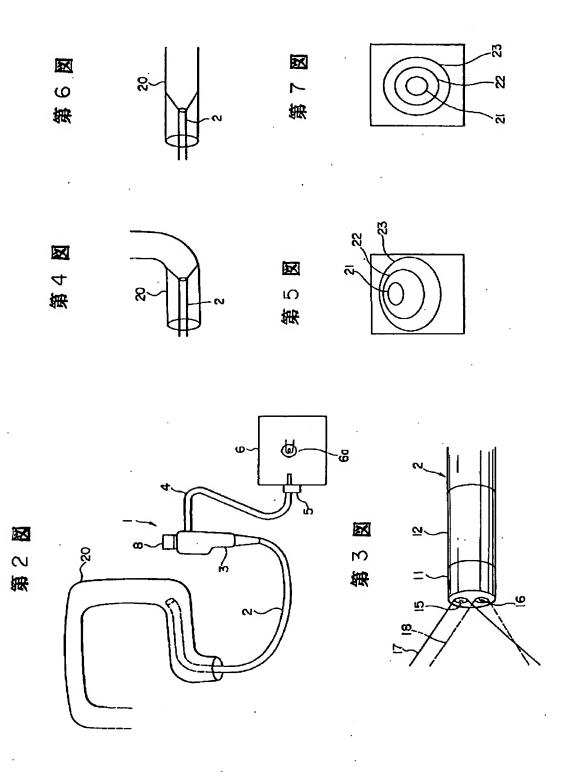
20 ... 大股

代型人 弁理士 伊 整

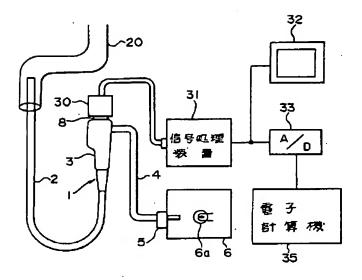
£



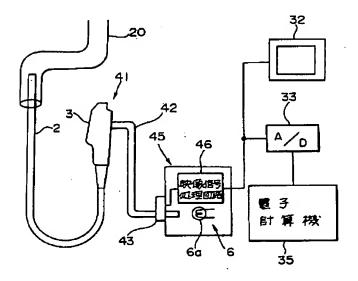


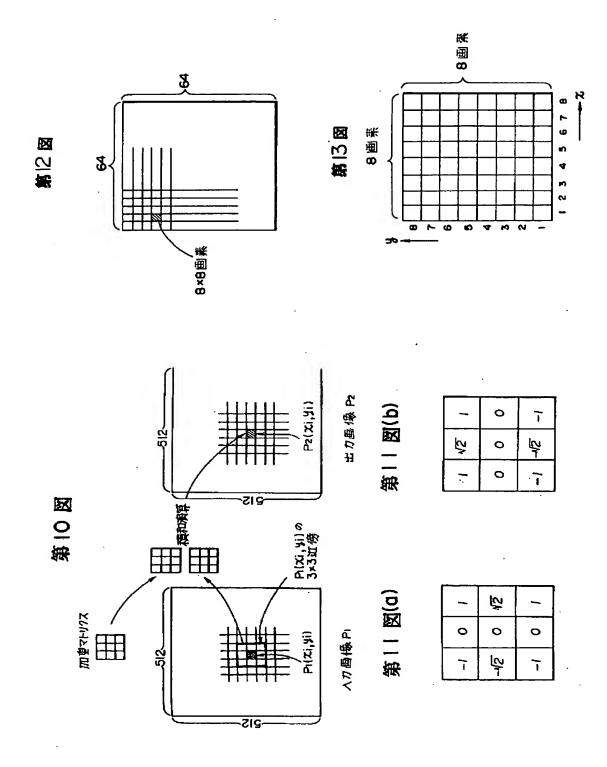


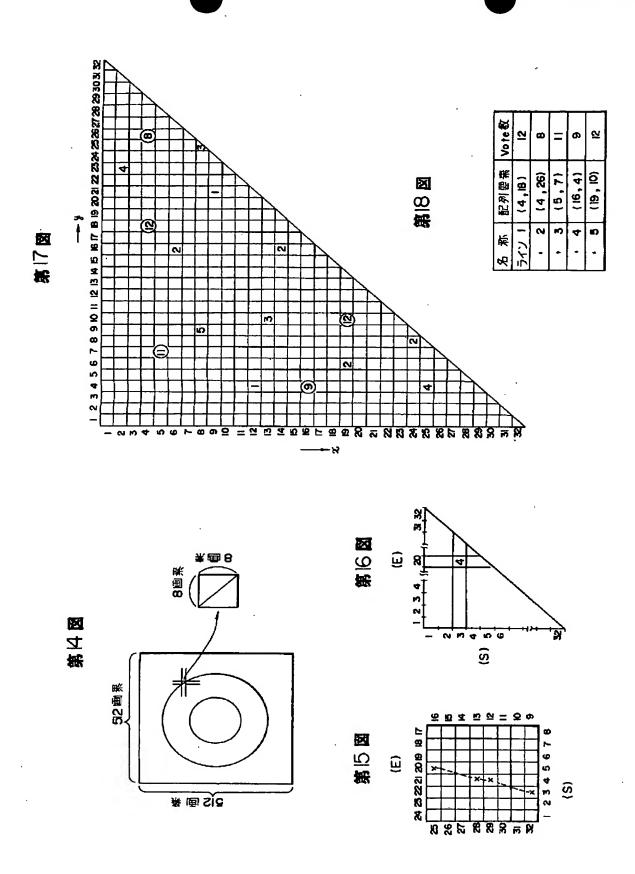
第8 図



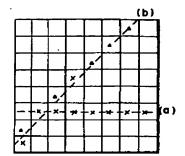
第9図







## 第19図



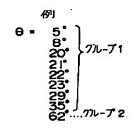
4,× …エッジポイント

(\* …ノイズに依るエッジボイント)

# 第21図

## 第22図

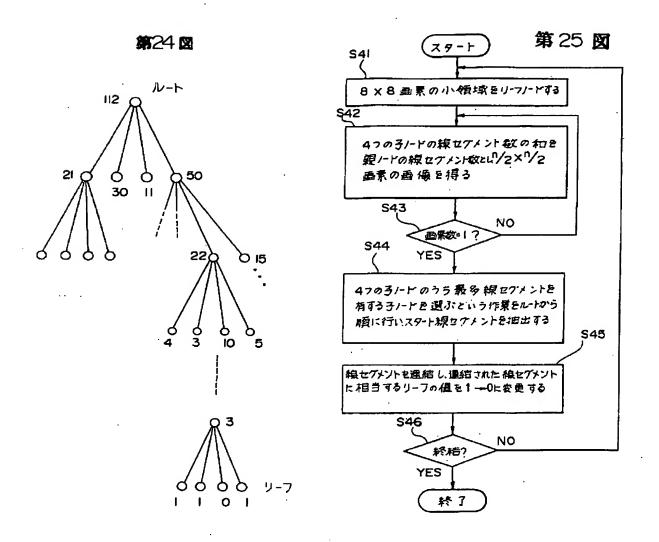
## 第20図



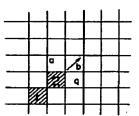
# 

# 第23 図

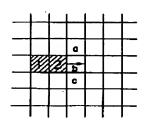
ポイント	連続性		クレノレベル		エッジの方位		グループ
i	グル-プ	1	グループ	a	グループ	a	Α
2		ı	•	a	•	α	Α
3	,	1	•	a	•	d	A
4	•	1	•	a	6	d	A
5	•	Ī	5	a	5	ø	Α
6	•	ı	•	a	•	ø	A
. 7	•	1	•	b	•	ø	8
8	•	1	۶.	Þ	,	d	В
9	•	2	•	ь	,	d	С
10	,	3	,	a	5	ß	D
11	•	4	,	С	•	ß	E
12	,	4	,	C	•	r	F



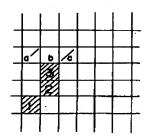




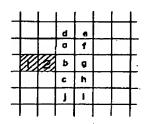
第26図 (b)



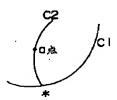
第26四(c)



第26図(d)



第27図(0)



第27**図**(b)



第27図(c)



第27図(d)



